

Na podlagi četrtega odstavka 11. člena, drugega odstavka 13. člena in sedmega odstavka 17. člena Zakona o delovnem času in obveznih počitkih mobilnih delavcev ter o zapisovalni opremi v cestnih prevozi (Uradni list RS, št. 45/16 – uradno prečiščeno besedilo, 62/16 – popr. in 92/20 – ZPrCP-E) minister za infrastrukturo izdaja

Pravilnik o spremembi Pravilnika o odobritvi in nalogah
delavnic za tahografe in naprave za omejevanje hitrosti

1. člen

V Pravilniku o odobritvi in nalogah delavnic za tahografe in naprave za omejevanje hitrosti (Uradni list RS, št. 24/19, 184/20 in 163/21) se Prilogi 12 in 13 nadomestita z novima prilogama 12 in 13, ki sta sestavni del tega pravilnika.

KONČNA DOLOČBA

2. člen

Ta pravilnik začne veljati naslednji dan po objavi v Uradnem listu Republike Slovenije.

Št. 007-26/2022/1
Ljubljana, 12. januarja 2022
EVA 2022-2430-0009

Jernej Vrtovec
minister

Priloga

» Priloga 12 Postopek kontrole

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnosti, nalog in opravil
010	Sprejem zahteve stranke	Predstavniki delavnice sprejme stranko. Predstavniki delavnice sprejme zahtevo stranke in v TAHOEV odpre delovni nalog z navedbo predmeta in namenom delovnega naloga.
015	Sprejem vozila, opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti, v postopek kontrole	Stranka predloži prometno dovoljenje in/ali homologacijo vozila, iz katere se prepišejo potrebni podatki o vozilu. Predstavniki delavnice pridobi podatke o zapisovalni opremi in podatke o dajalniku impulzov. Predstavniki delavnice pridobi podatke o napravi za omejevanje hitrosti, če jo je mogoče identificirati. Predstavniki delavnice pregleda vozilo glede morebitnih vizualnih poškodb na vozilu. Predstavniki delavnice podatke o vozilu, zapisovalni napravi, napravi za omejevanje hitrosti in vizualnih poškodbah vpiše v zahtevek/delovni nalog (priloga 1). V delovni nalog se vpišejo splošni podatki, predvsem predmet zahtevka in namen zahtevka, ki je podan s strani stranke. Vpišejo se podatki o lastniku ali uporabniku vozila (pravna oseba) in podatki o plačniku (pravna oseba). V primeru poškodovanih plomb prevzame od stranke potrdila o poškodovanju ali izjavo stranke glede poškodbe plomb. Izpiše se zahtevek/delovni nalog, ki ga stranka podpiše dvakrat in predstavnik delavnice enkrat. Predstavniki delavnice preda delovni nalog v delavnico oz. tehniku delavnice.
019	Prevzem vozila, opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti, v postopek kontrole	Tehnik prevzame vozilo in delovni nalog. V okviru informacijskega sistema TAHOEV izdela izpis obrazca za ročno vpisovanje ugotovitev in rezultatov kontrole ter začne postopek kontrole. Tehnik lahko uporabi za ročno vpisovanje ugotovitev in rezultatov tudi obrazec, ki ga ima delavnica uvedenega za ta namen v okviru sistema kakovosti.
020	Postopek kontrole	Tehnik preveri podatke o: • vozilu, • zapisovalni opremi,

		• napravi za omejevanje hitrosti, • dajalniku impulzov. Preverijo se dimenzije pnevmatik, pritisk v pnevmatikah in globina profila pnevmatik. V primeru, da dimenzije pnevmatik ne ustrezajo podatkom iz homologacije vozila oz. globina profila pnevmatik ni ustrezna, se kontrolo zaključi. Izda se zapisnik o kontroli z negativno odločitvijo o skladnosti. V primeru, da dimenzije pnevmatike niso vpisane v dokument glede homologacije vozila, se kontrolo zaključi in stranko napoti, naj opravi homologacijski postopek za vozilo. Izda se zapisnik o kontroli z negativno odločitvijo o skladnosti. Opravi se vizualna kontrola tahografa, dajalnika impulzov in/ali naprave za omejevanje hitrosti glede morebitnih poškodb. Preverijo se stanje plomb in podatki o pregledu plomb tahografa, dajalnika impulzov in/ali naprave za omejevanje hitrosti ter se vnesejo v zapisnik o kontroli.
021	Ugotovitev o vrsti tahografa	Tehnik ugotovi, ali gre za: • analogni tahograf: – mehanske izvedbe, – elektronske izvedbe, ali za • digitalni tahograf: – ustreznost verzije tahografa glede na datum začetka uporabe vozila v skladu z Uredbo 3821/85/EGS, – ustreznost verzije dajalnika impulzov, – prisotnost drugega signala gibanja (npr. signal IMS); • pametni tahograf: – ustreznost verzije tahografa glede na datum začetka uporabe vozila.
022	Analogni tahograf mehanske izvedbe	Izvede se popolna odstranitev analognega tahografa mehanske izvedbe. Preveri se prisotnost plomb na zadnji strani tahografa. Izvedeta se meritvi l in w. Potrebna je mehanska uskladitev w glede na k tahografa z uporabo mehanskih prenosov.
022.9		Na odstranjenem tahografu iz vozila se izvede postopek preverjanja (glej opis postopka preverjanja – Priloga 10). Po uspešno izvedenem preverjanju se tahograf znova vgradi v vozilo in nadaljuje se postopek kontrole – funkcionalni preizkus. Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli. Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli. Po opisanih postopkih se izvede kontrola naprave za omejevanje hitrosti – funkcionalni preizkus.

023	Analogni tahograf elektronske izvedbe	Analogni tahograf elektronske izvedbe se ne odstrani v celoti, temveč se samo izvleče z namenom kontrole plombiranih mest na zadnjem pokrovu oz. delu tahografa.
023.9		Na tahograf se priključi kontrolni kabel in nato na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvedejo se meritvi I (030) in w (040) ter uskladitev konstante k. Konstanta tahografa k se uskladi glede na izmerjeno vrednost w glede na izvedbo tahografa: • z nastavitvijo potenciometra v primerjavi z etalonom za tahografe; • z mikrostikalom (nastavitev k – mikro stikala glede na w po nastavitvenih tabelah proizvajalca); • z vpisom podatka k v spomin tahografa z uporabo etalona za tahografe, točno na izmerjeno vrednost w. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 10 (od 030 do vključno 060). Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje postopek kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli. Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli.
024	Digitalni tahograf	Odvzamejo se vse kartice iz digitalnega tahografa.
024.1		Izvede se izpis tehničnih podatkov o napravi (digitalni tahograf in dajalnika impulzov). Simbol izpisa: . Tehnični podatki se preverijo s podatki v delovnem nalogu.
024.2		Izvede se odklop dajalnika impulzov pri dajalniku impulzov. V meniju digitalnega tahografa se izbere meni zapisanih napak in izdela izpis napak, kjer je viden ta odklop, in na izpisu se le ta obkroži. V primeru, da tahograf ne zazna odklopa dajalnika impulzov, se postopek nadaljuje v skladu s prilogo 13.
024.3		Znova se priključi dajalnik impulzov.
024.4		Digitalni tahograf se ne odstrani v celoti, temveč se izvleče z namenom kontrole priključka tahografa.
024.5		Vstaviti kartico delavnice.
024.6		

		Zamenjati baterijo za neprekinjeno napajanje (odvisno od proizvajalca digitalnega tahografa).
024.9		Na digitalni tahograf se priključi kontrolni kabel in nato na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvedejo se meritvi I (030) in w (040) ter uskladitev konstante k. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 10 (od 030 do vključno 060). Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje postopek kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja digitalnega tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.
024.12		Izdela se izpis tehničnih podatkov in preveri s podatki, ki so vneseni. Simbol izpisa:  .
024.13		Preveri se razpoložljivost najmanj enega zvitka papirja za tiskanje.
024.14		Pripraviti izpise iz digitalnega tahografa, ki se priložijo k zapisniku o kontroli.
024.15		Z etalonom za preizkus tahografov se izbrišejo napake iz spomina napak v tahografu. Po izbrisu napak ponovno preverimo, da le te niso aktivne. V primeru, da so po brisanju napak napake še aktivne, je le te potrebno odpraviti. V primeru, da se še aktivnih napak ne da odpraviti se postopek kontrole zaključi kot neuspešen.
025	Pametni tahograf	Odvzamejo se vse kartice iz pametnega tahografa.
025.1		Izvede se izpis tehničnih podatkov o napravi (pametni tahograf in dajalnika impulzov). Tehnični podatki se preverijo s podatki v delovnem nalogu.
025.2		Izvede se odklop dajalnika impulzov pri dajalniku impulzov. V meniju pametnega tahografa se izbere meni zapisanih napak in izdela izpis napak, kjer je viden ta odklop, in na izpisu se le ta obkroži. V primeru, da tahograf ne zazna odklopa, se postopek nadaljuje v skladu s prilogo 13.
025.3		Znova priključiti dajalnik impulzov.

025.4		Pametni tahograf se ne odstrani v celoti, temveč se izvleče z namenom kontrole priključka tahografa.
025.5		Vstaviti kartico delavnice.
025.6		Zamenjati baterijo za neprekinjeno napajanje (odvisno od proizvajalca pametnega tahografa).
025.8		Na pametni tahograf se priključi kontrolni kabel in nato na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvedejo se meritvi I (030) in w (040) ter uskladitev konstante k. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 10.
025.9		Preveri se delovanje in točnost pozicioniranja vozila (GNSS). Absolutni položaj se meri s koordinatami zemljepisne širine in dolžine v stopinjah in minutah, in sicer z ločljivostjo 1/10 minute.
025.10		Preveri se delovanje daljinskega prenosa podatkov iz tahografa (DSRC).
025.11		Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje postopek kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja pametnega tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.
025.12		Izdela se izpis tehničnih podatkov in nato preveri s podatki, ki so vneseni.
025.13		Preveri se razpoložljivost najmanj enega zvitka papirja za tiskanje.
025.14		Pripraviti izpise iz pametnega tahografa, ki se priložijo k zapisniku o kontroli.
025.15		Z etalomom za preizkus tahografov se izbrišejo napake iz spomina napak v tahografu. Po izbrisu napak ponovno preverimo, da le te niso aktivne. V primeru, da so po brisanju napak napake še aktivne, je le te potrebno odpraviti. V primeru, da se še aktivnih napak ne da odpraviti se postopek kontrole zaključi kot neuspešen.
030	Meritev obsega avtoplaščev I	Izvede se meritev obsega pnevmatik I po eni izmed naslednjih metod:

		• meritev na valjih (minimalno 10 obratov valjev); • meritev obsega kolesa na ravni stezi (minimalno 10 obratov koles); • osno-središčna meritev.
040	Meritev koeficienta w	Izvede se meritev koeficienta w po eni izmed naslednjih metod: • vozilo se z lastnim pogonom premika v ravni črti na ravni površini v razdalji 1000 m in s hitrostjo (50 ± 5) km/h; • na valjih pri vrtenju valjev v razdalji najmanj 20 m in s hitrostjo približno 5 km/h; • merilna steza najmanjše dolžine 20 m in s hitrostjo približno 5 km/h.
050	Kontrola naprave za omejevanje hitrosti	Kontrola naprave za omejevanje hitrosti se opravi na podlagi Pravilnika o napravah za omejevanje hitrosti nekaterih kategorij vozil. Če so odstopanje naprave za omejevanje hitrosti večja od dopustnih, se izda zapisnik o kontroli OH z negativno odločitvijo o skladnosti. Podatki o nastavitvi se vnesejo v zapisnik o kontroli. V primeru, da je vozilo opremljeno samo z napravo za omejevanje hitrosti, se izdela samo zapisnik o kontroli naprave za omejevanje hitrosti.
060	Funkcionalni preizkus	Po končanem postopku uskladitve w in k tehnik izvede funkcijsko kontrolo električnih naprav v vozilu ter preizkusi funkcionalno delovanje celotnega sistema tahografa.
060.10	Pregled aktivnosti tehnika	Vstavi se kartica delavnice v režo digitalnega tahografa (voznik 1) in izdela izpis 24 ur. Simbol izpisa: 24h . Na izpisu morajo biti razvidne aktivnosti, ki jih je tehnik izvedel v postopku kontrole, in podatki o prevoženi razdalji med izvajanjem kontrole.
060.11		Odstrani se kartica delavnice.
070	Plombiranje	Po uspešno izvedeni kontroli se izvede postopek plombiranja. Plombiranje se izvede s plombami, ki vsebujejo oznako, ki je delavnici dodeljena ob odobritvi. Plomba vsebuje tudi številko proizvajalca plombe.
075	Izdelava nalepk	Izdelajo se nalepke s predpisano vsebino v skladu z Uredbo 165/2014/EU ali Uredbo 3821/85/EGS ali Uredbo 799/2016/EU. Večja nalepka se nalepi na vidno mesto (običajno nosilec vrat). Manjša nalepka, ki vsebuje samo podatek o konstanti tahografa, se nalepi na analogni tahograf.
080	Izdelava zapisnika o kontroli	Tehnik, ki je opravil kontrolo tahografa, iz ročnih zapisov ugotovitev in rezultatov kontrole (z obrazca, ki je nastal v koraku 019) vnese podatke v TAHOEV, kje se nato oblikuje in izpiše zapisnik o kontroli.

		Tehnik podpiše zapisnik o kontroli in priloži testne diagramske ploščice, na katere napiše osnovne podatke o tahografu in vozilu ali izpise iz digitalnega tahografa ali pametnega tahografa in ročne zapise ugotovitev in rezultatov kontrole, ter odda dokumentacijo upravitelju delavnice.
080.1	Zapisnik o kontroli – ustrezen	Če zapisovalna oprema in z njo povezani elementi delujejo v skladu z določili zakonodaje in brezhibno in so odstopanja manjša od dopustnih, se postopek kontrole zaključi z izdajo zapisnika o kontroli s pozitivno odločitvijo o skladnosti.
080.2	Zapisnik o kontroli – neustrezen	Če se med postopkom kontrole ali pa že pred tem ugotovi, da tahograf ne deluje brezhibno ali so odstopanja večja od dopustnih, se postopek kontrole zaključi z izdajo zapisnika o kontroli z negativno odločitvijo o skladnosti.
100	Izročitev vozila stranki	Stranka se seznani z mesti, ki so plombirana. Zapisnik o kontroli se predloži stranki, ki je podala delovni nalog, in stranka se seznani z rezultati kontrole. Stranka na delovnem nalogu s podpisom potrdi prejem vozila.
105	Certifikat o kontroli	Delavnica izroči stranki certifikat o kontroli. Kopijo certifikata delavnica v elektronski obliki hrani tri leta od datuma nastanka, nato se hranjenje uniči.
110	Arhiviranje	Zapisnik o kontroli z vsemi prilogami, ki so nastale v postopku, in delovni nalog se hranita v delavnici tri leta od datuma izvedbe kontrole. Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.
115	Obračun storitve	Na podlagi zaključenega delovnega naloga se stranki izda račun za opravljeno storitev.

Priloga 13 Postopek kontrole z referenčnim kablom

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Kontrola v primeru suma o manipulaciji tahografa z uporabo referenčnega kabla
010	Izpisi, analiza	
010.1	Digitalni tahograf	Iz izpisov digitalnega tahografa: – tehnični podatki (izpis nastal po prilogi 12, korak 024.1), – napake vozila (izpis nastal po prilogi 12, korak 024.2), tehnik izvede analizo in primerjavo napak od datuma izvedene zadnje redne kontrole ter obkroži naslednje: 1. na izpisu tehničnih podatkov (): - o zamenjava dajalnika impulzov po izvedeni redni kontroli (), 2. na izpisu napake vozila (): - o prekinitev napajanja, ki je daljša od 5 min, od zadnje redne kontrole in ni ustreznega potrdila o vzroku prekinitve (), - o napake v podatkih gibanja (), - o kršitev varnosti (), - o navzkrižje glede gibanja vozila (), - o napaka pri prenosu podatkov (), - o napaka dajalnika impulzov (), nato se za kontrolo tahografa izbere metoda referenčnega kabla.
010.2	Pametni tahograf	Iz izpisov pametnega tahografa: – tehnični podatki (izpis nastal po prilogi 12, korak 025.1), – napake vozila (izpis nastal po prilogi 12, korak 025.2), tehnik izvede analizo in primerjavo napak od datuma izvedene zadnje redne kontrole ter se ob upoštevanju izvedbe zahteve 411 iz priloge 1C Izvedbene uredbe 2016/799/EU in končnih ugotovitev za kontrolo tahografa izbere metoda referenčnega kabla.
020	Metoda referenčnega kabla	Obstoječa povezava enote v vozilu in dajalnika impulzov se nadomesti z referenčnim kablom. Dajalnik impulzov se aktivira. Izstavi se kartica delavnice in izdela izpis tehničnih podatkov (), kjer se obkroži serijski številki dajalnika impulzov, preveri se njuno ujemanje V primeru različnih serijskih številki je treba odpraviti napako.

030	Postopek delavnice v primeru odkritih posegov v sistem in obveščanje pristojnih organov	V primeru različnih serijskih števil dajalnika impulzov in o odkritih posegih v sistem se prek informacijskega sistema obvesti pristojni nadzorni organ, ki v petih delovnih dneh izvede inšpekcijski nadzor v delavnici in z morebitno odstranjeno napravo za manipulacijo ravna smiselno v skladu z zakonom. Delavnica odstranjeno napravo zadrži do inšpekcijskega pregleda. Delavnica ravna v skladu s tem določilom tudi v primeru izvedbe postopka kontrole.
-----	--	---

«.