



Naziv delavnice
Naslov delavnice
Poštna številka in kraj delavnice
Tel: 00 000 00 00, Fax: 00 000 00 00
Epošta: delavnica@domena.si

Priloga 1

ZAHTEVEK / DELOVNI NALOG

Splošni podatki
Št. zahtevka: Sprejel: Datum in ura: Predviden datum postopka: Predmet zahtevka: Namen zahtevka: Postopek zahteval:

Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Naziv lastnika: Sedež lastnika: Država: Tel. lastnika: Davčna številka lastnika:	Vrsta plačnika: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila	Podatki zapisovalne opreme (tahografa)	Podatki naprave za omejevanje hitrosti
Država reg.: Leto izdelave: Podatki o prvi registraciji: Vel. pnevmatik: VIN ¹ : VRN ² : Tip: Komericalna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec:	Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec: Metoda kontrole:	Ni možno prepoznati:{Da,Ne} Serijska številka: Tip: Znamka: Odobritvena številka: Podatki zaznavala gibanja Serijska številka: Tip: Številka plombe:

Izjava³: Izjavljam, da zapisovalna naprava (tahograf), naprava za omejevanje hitrosti in z njima povezani elementi delujejo pravilno, so nepoškodovani, na njih ni bil opravljen nepooblaščen poseg oz. niso predelani tako, da bi beležili napačne vrednosti ali spreminjali druge podatke. Izjavljam, da so plombe na zapisovalni opremi ali napravi za omejevanje hitrosti nepoškodovane.
Opomba:

Vložnik zahtevka³:
Ime in priimek

(Podpis)

Zahtevek sprejel:
Ime in priimek

(Podpis)

Prevzemnik vozila s podpisom potrjuje, da je prevzel vozilo z vsemi ustreznimi plombami na zapisovalni opremi (analogni tahograf, digitalni tahograf, dajalnik impulzov).⁴

(ime in priimek, podpis)

Izjava o zaupnosti

Delavnica za tahografe obravnava vse informacije, ki so bile pridobljene ali so nastale med izvajanjem kontrole, kot zaupne, razen kadar je obveza posredovanja teh informacij določena z zakonodajo. Delavnica za tahografe vložnika obvešča, da se podatki o lastniku, podatki o vozilu in rezultati kontrole pošiljajo v centralno bazo podatkov za vodenje evidenc o tahografih.

¹ Številka šasije vozila

² Registrska številka vozila

³ Izjava velja v kolikor je postopek kontrole zahteval uporabnik

⁴ Podpis je potreben po uspešno končani kontroli

ZAPISNIK O PRVI NAMESTITVI {AT, DT, PT}

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Opombe pri vizualnem pregledu sistema:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila in rezultati kontrole vozila ob nameščanju	
Tip: Komericalna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec: Stanje števca ob začetku: [km] Stanje števca po opr. post.: [km] VIN ¹ : VRN ² :	Podatki pnevmatik se nanašajo na dejanske pnevmatike na pogonskih kolesih Vrsta pnevmatik: Globina profila pnevmatik: [mm] Velikost pnevmatik (iz homologacije): Obseg pnevmatik "I": [mm] Tlak pnevmatik: [bar] Korekturni dejavnik: [%] Koeficient "w": [obr/km] ali [imp/km]

Podatki zapisovalne naprave (tahografa) in rezultati kontrole	
Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec: Konstanta "k": [obr/km] ali [imp/km] Opravljen preizkus pri hitrostih: [km/h] Odstopanje pri izbranih hitrostih iz prejšnje točke: [km/h]	Preizkus števca prevožene poti: [m] Časovno odstopanje ure: [sek./dan] Uporabljena metoda kontrole: Del vozila, v katerega se vgradi pretvornik: Del vozila, v katerega je vgrajeno zaznavalo gibanja: Barva kabla: Številka plombe:
	Podatki zaznavala gibanja
	Serijska številka: Tip: Številka plombe:

Izjava o ustreznosti

Nameščanje izvedeno v skladu s Prilogo I Uredbe 165/2014/EU ali Prilogo IB Uredbe 3821/85/EGS ali Prilogo 1C Uredbe 799/2016/EU : {Da,Ne}

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

(Podpis)

Opomba:

¹ Številka šasije vozila

² Registrska številka vozila

**ZAPISNIK O PREVERJANJU {PRED NAMESTITVIJO, PO
SERVISIRANJU}{AT, DT, PT}**

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Identifikacija opreme KO: Identifikacija postopkov kontrole: Opombe pri vizualnem pregledu sistema:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki zapisovalne naprave (tahografa) in rezultati preverjanja	
Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec: Konstanta "k": [obr/km] ali [imp/km]	Opravljen preizkus pri hitrostih: Odstopanja pri izbranih hitrostih iz prejšnje točke: [km/h] Preizkus števca prevožene poti: [m] Časovno odstopanje ure: [sek./dan] Uporabljena metoda kontrole:

Izjava o ustreznosti

Zapisovalna naprava izpolnjuje pogoje Priloge I Uredbe 165/2014/EU ali Priloge IB Uredbe 3821/85/EGS ali Priloge 1C Uredbe 799/2016/EU : {Da,Ne}

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

(Podpis)

Opomba:



Naziv delavnice
Naslov delavnice
Poštna številka in kraj delavnice
Tel: 00 000 00 00, Fax: 00 000 00 00
Epošta: delavnica@domena.si

Priloga 4

ZAPISNIK O KONTROLI OH

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Identifikacija opreme KO: Identifikacija postopkov kontrole: Opombe pri vizualnem pregledu sistema	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila in rezultati kontrole	
Tip: Komerzialna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec: Stanje števca ob začetku: [km] Stanje števca po opr. post.: [km]	VIN ¹ : VRN ² : Velikost pnevmatik (iz homologacije): Tlak pnevmatik: [bar] (Podatki pnevmatik se nanašajo na pogonska kolesa)

Podatki naprave za omejevanje hitrosti in rezultati kontrole
Naprave ni mogoče identificirati: {Da/Ne} Serijska številka: Tip: Znamka: Odobritvena številka: Koeficient »w«: [obr/km] ali [imp/km] Dejanska hitrost naprave za omejevanje: [km/h] Omejilnik hitrosti izpolnjuje pogoje Pravilnika o delih in opremi vozil : {Da/Ne}

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

(Podpis)

Opomba:

¹ Številka šasije vozila

² Registrska številka vozila

ZAPISNIK O KONTROLI {AT OH, DT OH, PT OH}

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Identifikacija opreme KO: Identifikacija postopkov kontrole: Opombe pri vizualnem pregledu sistema:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila in rezultati kontrole	
Tip: Komericalna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec: Stanje števca ob začetku: [km] Stanje števca po opr. post.: [km] VIN ¹ : VRN ² :	Podatki pnevmatik se nanašajo na dejanske pnevmatike na pogonskih kolesih. Vrsta pnevmatik: Globina profila pnevmatik: [mm] Velikost pnevmatik (iz homologacije): Obseg pnevmatik "I": [mm] Tlak pnevmatik: [bar] Korekturni dejavnik: [%] Koeficient "w": [obr/km] ali [imp/km]

Podatki zapisovalne naprave (tahografa) in rezultati kontrole	
Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec: Izvedba ADR: {Da,Ne} Podatek o OS: Konstanta "k": [obr/km] ali [imp/km] Stara konstanta "k": [obr/km] ali [imp/km] Opravljen preizkus pri hitrostih: [km/h] Odstopanje pri izbranih hitrostih iz prejšnje točke: [km/h]	Preizkus števca prevožene poti: [m] Časovno odstopanje ure: [sek./dan] Uporabljena metoda kontrole: Del vozila, v katerega se vgradi pretvornik: Del vozila, v katerega je vgrajeno zaznavalo gibanja: Barva kabla: Kontrola drugega signala gibanja uspešna: {Da,Ne} Kontrola zapisa tahografa uspešna: {Da,Ne} Kontrola GNSS: {Da,Ne} Kontrola DSRC: {Da,Ne} Izpolnjuje pogoje Priloge I Uredbe 165/2014/EU ali Priloge IB Uredbe 3821/85/EGS ali Priloge 1C Uredbe 799/2016/EU : {Da,Ne}

Podatki naprave za omejevanje hitrosti in rezultati kontrole	
Serijska številka: Tip: Znamka: Odobritvena številka: Naprave ni mogoče identificirati: {Da/Ne} Izmerjena hitrost v času kontrole: Omejilnik hitrosti izpolnjuje pogoje Pravilnika o delih in opremi vozil: {Da,Ne}	Številka plombe: Plombe poškodovane : {Da/Ne} Razlog poškodbe:
	Podatki zaznavala gibanja
	Serijska številka: Tip:

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

(Podpis)

Opomba (Opis ugotovitev in priloge):

¹ Številka šasije vozila² Registrska številka vozila



Naziv delavnice
Naslov delavnice
Poštna številka in kraj delavnice
Tel: 00 000 00 00, Fax: 00 000 00 00
Epošta: delavnica@domena.si

Priloga 6

ZAPISNIK O PRENOSU PODATKOV {DT, PT}

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Identifikacija postopkov kontrole:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka: Številka prevoznikove kartice:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila	Podatki zapisovalne naprave (tahografa)
Tip: Komericalna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec: VIN ¹ : VRN ² :	Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec:

Podatki o prenosu podatkov zapisovalne naprave (Podatki se nanašajo na datoteko s prenesenimi podatki)
Obdobje: Naslov datoteke: Datum in čas nastanka datoteke: Velikost datoteke: [KB] ali [MB]

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

Podatke prevzel³:
Ime in priimek

(Podpis)

(Podpis)

Opomba:

¹ Številka šasije vozila

² Registrska številka vozila

³ V primeru, da podatki niso posredovani po pošti s povratnico na naslov lastnika ali uporabnika

Rezultati tega dokumenta se nanašajo izključno na naročeno delo oziroma kontrolirani predmet.
Ta dokument se lahko brez dovoljenja kontrolnega organa in naročnika razmnožuje samo v celoti.

**CERTIFIKAT O NEIZVEDLJIVOSTI PRENOSA ALI IZPISA PODATKOV {DT,
PT}**

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice: Številka izdanega zapisnika o kontroli:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka: Številka prevoznikove kartice:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki vozila	Podatki zapisovalne naprave (tahografa)
Tip: Komericalna oznaka: Kategorija: Oblika nadgradnje: Proizvajalec: VIN ¹ : VRN ² :	Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec:

Podatki o nezmožnosti prenosa ali izpisa podatkov digitalnega tahografa
Mesto namestitve zapisovalne opreme v kabini: Vidnost namestitvene ploščice: Razlog nezmožnosti prenosa ali izpisa:

Izvedel in odobril:
Ime in priimekCertifikat prevzel³:
Ime in priimek

(Podpis)

(Podpis)

Opomba:

¹ Številka šasije vozila² Registrska številka vozila³ V primeru, da certifikat ni posredovani po pošti s povratnico na naslov lastnika ali uporabnikaRezultati tega dokumenta se nanašajo izključno na naročeno delo oziroma kontrolirani predmet.
Ta dokument se lahko brez dovoljenja kontrolnega organa in naročnika razmnožuje samo v celoti.



Naziv delavnice
Naslov delavnice
Poštna številka in kraj delavnice
Tel: 00 000 00 00, Fax: 00 000 00 00
Epošta: delavnica@domena.si

Priloga 8

ZAPISNIK O SERVISU {AT, DT, PT}

Splošni podatki	Lastnik ali uporabnik	Plačnik
Št. zahtevka: Datum in ura: Tehnik: Številka kartice:	Naziv: Sedež: Država: Davčna številka:	Vrsta: Naziv: Sedež: Država: Telefon: Davčna številka:

Podatki zapisovalne naprave (tahografa)
Serijska številka: Tip: Vrsta: Oznaka odobritve tipa: Proizvajalec:

Podatki o servisu zapisovalne naprave
Vrsta servisa: Kratek opis servisa:

Izvedel in odobril:
Ime in priimek

Prevzel¹:
Ime in priimek

(Podpis)

(Podpis)

¹ V primeru, da zapisnik ni posredovan po pošti s povratnico na naslov lastnika ali uporabnika

Priloga 9

Postopek preverjanja pred nameščanjem in med kontrolo (tudi izredni kontrolni pregled)

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnost, nalog in opravil
010	Vizualni pregled tahografa	Tehnik opravi pred začetkom preverjanja vizualni pregled tahografa z namenom ugotovitve morebitnih mehanskih poškodb.
015	Pregled plombiranih mest	Pregledajo se vsa plombirana mesta (servisna). V primeru poškodovanih ali manjkajočih plomb je potrebno tahograf poslati v popravilo.
020	Ugotovitev identičnosti	Po vizualnem pregledu je potrebno preveriti, ali se podatki na tipski ploščici, ki je v tahografu, ujemajo s samim tahografom, in ali ima tahograf odobritev tipa. Če tahograf nima odobritve tipa, se preverjanje ne opravi.
030	Preverjanje pred nameščanjem ali med kontrolo	Preverjanje pred nameščanjem se ne glede na vrsto tahografa izvede v izgrajenem stanju. Preverjanje med kontrolo se izvede glede na vrsto tahografa kot je določeno v postopku kontrole zapisovalne opreme (Priloga 11). V postopku preverjanja med kontrolo ni potrebno izdelati zapisnika o preverjanju. Rezultati preverjanja so podani v zapisniku o kontroli.
030.1	Preverjanje analognih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri treh hitrostih v odvisnosti od merilnega območja tahografa: za merilno območje 60 km/h: 20, 40, 60 km/h, za merilno območje 80 km/h: 30, 50, 70 km/h, za merilno območje 100 km/h: 40, 70, 90 km/h, za merilno območje 125 km/h: 40,80,120 km/h, za merilno območje 140 km/h: 40,80,120 km/h, za merilno območje 160 km/h: 60, 100,140 km/h, za merilno območje 180 km/h: 40,100,160 km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v času 120 s. Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Z etalonom se na tahografskem vložku preveri zapis: • časovnih skupin; - o postopek: - o dve minuti simuliranja vožnje pri 80 (60) km/h, - o dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), - o dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in - o dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja); • poti v dolžini desetih kilometrov ob hitrosti 60 ali 100 km/h; • hitrosti; • časa, ki se primerja s časom , ki ga tahograf prikazuje na prednji strani (prikazovalna plošča tahografa).
030.2	Preverjanje digitalnih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: 40,80,120 km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v času 60 s. S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«.

		Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Preverjanje beleženja časovnih skupin: - o postopek: - o dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), - o dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in - o dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja);
030.3	Preverjanje pametnih tahografov	Z etalonom za tahografe se izvede preverjanje meritve hitrosti pri naslednjih hitrostih: 40,80,120 km/h. Vsaka meritev hitrosti se izvede najmanj v času 60 s. S tem se preveri tudi časovna skupina »vožnja«. Z etalonom za tahografe preverimo meritev poti in časa. Preverjanje beleženja časovnih skupin: - o postopek: - o dve minuti simbol nastavljen na delo (kladivce), - o dve minuti simbol nastavljen na razpoložljivost (prečrtan kvadrat) in - o dve minuti simbol nastavljen na počitek (postelja); Dogovoriti ali se še kaj doda?
060	Ustreznost / neustreznost	Če so vsi rezultati preverjanja znotraj tolerančnih meja v skladu s Prilogo I Uredbe 165/2014/EU, (poglavje III, točka (f) 2; ob vgradnji in ob rednih kontrolah oziroma točka (f) 3; med uporabo oz. izrednem kontrolnem pregledu), se na zapisniku označi, da je tahograf ustrezen. Prav tako se označi ali zapisi ustrezajo prikazanim in odčitanim vrednostim na prikazovalni plošči tahografa. V primeru, da se pri preverjanju ugotovi kakršnokoli odstopanje, tak tahograf ne ustreza zahtevam. Postopek preverjanja se zaključi, izda se negativni zapisnik o preverjanju. V zapisnik se vpišejo ugotovitve, ki so vzrok za neustreznost. V postopku preverjanja nastanejo zapisi na tahografskem vložku ali izpisi rezultatov preverjanja, ki se priložijo zapisniku o preverjanju.
070	Izdelava zapisnika o preverjanju	Tehnik, ki je izvedel preverjanje, izpolni in podpiše zapisnik o preverjanju in priloži tahografske vložke ali izpise iz digitalnega tahografa. Za stranko se izdela kopija zapisnika brez prilog.
080	Zaključek preverjanja	Tehnik podpisan zapisnik o preverjanju in priloge odda odgovorni osebi (pri rednem dnevnem nadzoru upravitelju delavnice), ki jo pregleda in to potrdi s svojim podpisom. V primeru, da ima delavnica v okviru dokumenta Poslovnik kakovosti, v skladu z izvajanjem SIST EN ISO/IEC 17020, določeno pooblastilo s katerim upravitelj dnevno prenese te naloge na tehnika, potem se te naloge prenesejo na tehnika. V pooblastilu mora biti navedeno, da upravitelj vsaj enkrat mesečno potrdi dokumentacijo s svojim podpisom. Podpis in datum potrditve se izvede ob podpisu tehnika.

110	Arhiviranje	Zapisnik o preverjanju z vsemi prilogami, ki so nastali v postopku, in delovni nalog se hrani v delavnici 3 leta. Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.
-----	-------------	---

Priloga 10

Postopek preverjanju po servisiranju analognega tahografa

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnost, nalog in opravil
010	Vizualni pregled tahografa	Tehnik pred začetkom preverjanja opravi vizualni pregled tahografa z namenom ugotovitve morebitnih mehanskih poškodb.
020	Ugotovitev identičnosti	Po vizualnem pregledu je potrebno preveriti ali se podatki na tipski ploščici, ki je v tahografu, ujemajo s tahografom, in ali ima tahograf odobritev tipa. Če tahograf nima odobritve tipa, se preverjanje ne opravi.
030	Preverjanje popravljenega tahografa po končanem servisu	V postopku preverjanja tahografa se izdela zapis na tahografskem vložku po predvidenem postopku, ki je predlagan s strani proizvajalca, in se ugotovi, če tahograf ustreza predpisanim zahtevam. Tahografski vložek se priloži zapisniku o preverjanju.
060	Ustreznost / neustreznost	Če so vsi rezultati preverjanja znotraj tolerančnih meja v skladu s Prilogo I Uredbe 165/2014/EU, (poglavje III, točka (f) 1; pred vgradnjo), se na zapisniku označi, da je tahograf ustrezen oziroma, da ustreza zahtevam proizvajalca. Prav tako se označi ali zapisi ustrezajo prikazanim in odčitanim vrednostim na prikazovalni plošči tahografa. V primeru, da se pri preverjanju ugotovi kakršnokoli odstopanje, tak tahograf ne ustreza zahtevam. Postopek preverjanja se zaključi, izda se negativni zapisnik o preverjanju. V zapisnik se vpišejo ugotovitve, ki so vzrok za neustreznost. Nastanejo testni diagramski lističi, ki se priložijo zapisniku o preverjanju.
070	Pregled plombiranih mest	Pred zaključkom preverjanja se pregledajo vsa servisna plombirana mesta, ki se po potrebi tudi plombirajo. Pri pametnih tahografih se preverijo plombirana mesta v skladu s tipsko odobritvijo, ki so dostopni na spletni strani JRC (https://dtc.jrc.ec.europa.eu/).
080	Zaključek preverjanja	Ko tehnik konča s preverjanjem, podpiše zapisnik o preverjanju in odda dokumentacijo odgovorni osebi (pri rednem dnevnem nadzoru upravitelju delavnice), ki jo pregleda in to potrdi s svojim podpisom. V primeru, da ima delavnica v okviru dokumenta Poslovnik kakovosti, v skladu z izvajanjem SIST EN ISO/IEC 17020, določeno pooblastilo s katerim upravitelj dnevno prenese te naloge na tehnika, potem se te naloge prenesejo na tehnika. V pooblastilu mora biti navedeno, da upravitelj vsaj enkrat mesečno potrdi dokumentacijo s svojim podpisom. Podpis in datum potrditve se izvede ob podpisu tehnika.
110	Arhiviranje	Zapisnik o preverjanju z vsemi prilogami, ki so nastali v postopku, in delovni nalog, se hrani v delavnici 3 leta. Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.

Priloga 11

Postopek kontrole zapisovalne opreme

Št.	Zaporedje aktivnosti, nalog in opravil	Opis izvajanja aktivnost, nalog in opravil
010	Sprejem zahteve stranke	Predstavnik delavnice sprejme stranko. Predstavnik delavnice sprejme zahtevo stranke in v TAHOEV odpre delovni nalog z navedbo predmeta in namenom delovnega naloga.
015	Sprejem vozila opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti v postopek kontrole	Stranka predloži prometno dovoljenje in/ali homologacijo vozila, iz katerega se prepišejo potrebni podatki o vozilu. Predstavnik delavnice pridobi podatke o zapisovalni opremi in podatke o zaznavalu gibanja. Predstavnik delavnice pridobi podatke o napravi za omejevanje hitrosti, če jo je mogoče identificirati Predstavnik delavnice pregleda vozilo glede morebitnih vizualnih poškodb na vozilu. Predstavnik delavnice podatke o vozilu, zapisovalni napravi, napravi za omejevanje hitrosti in vizualnih poškodbah vpiše v zahtevek/delovni nalog (Priloga 1). V delovni nalog se vpišejo splošni podatki, predvsem predmet zahtevka in namen zahtevka, ki je podan s strani stranke. Vpišejo se podatki o lastniku ali uporabniku vozila (pravna oseba) in podatki o plačniku (pravna oseba). V primeru poškodovanih plomb prevzame od stranke potrdila o poškodovanju ali izjavo stranke glede poškodbe plomb. Izpiše se zahtevek/delovni nalog, ki ga stranka podpiše dvakrat in predstavnik delavnice enkrat. Predstavnik delavnice preda delovni nalog v delavnico oz. tehniku delavnice.
019	Prevzem vozila opremljenega s tahografom in/ali napravo za omejevanje hitrosti v postopek kontrole	Tehnik prevzame vozilo in delovni nalog. V okviru informacijskega sistema TAHOEV izdela izpis obrazca za ročno vpisovanje ugotovitev in rezultatov kontrole in začne postopek kontrole. Tehnik lahko uporabi za ročno vpisovanje ugotovitev in rezultatov tudi obrazec, ki ga ima delavnica uvedenega za ta namen v okviru sistema kakovosti.
020	Postopek kontrole	Tehnik preveri podatke o: • vozilu, • zapisovalni opremi, • napravi za omejevanje hitrosti, • zaznavalu gibanja.

		Preverijo se dimenzije pnevmatik, pritisk v pnevmatikah in globina profila pnevmatik. V primeru, da dimenzije pnevmatik ne ustrezajo podatkom v dokumentu glede homologacije vozila, in da ni ustrezna globina profila, se vozilo zavrne. Izda se zapisnik o kontroli, kjer se navede razlog zavrnitve. V primeru, da dimenzije pnevmatike niso vpisane v dokument glede homologacije vozila, se vozilo zavrne in napoti da se izvede homologacijski postopek. Izda se zapisnik o kontroli, kjer se navede razlog zavrnitve. Opravi se vizualno kontrolo tahografa, zaznavala gibanja in/ali naprave za omejevanje hitrosti glede morebitnih poškodb. Preveri se stanje plomb in podatke o pregledu plomb tahografa, zaznavala gibanja in/ali naprave za omejevanje hitrosti ter se vnese v zapisnik o kontroli.
021	Ugotovitev o vrsti tahografa	Tehnik ugotovi ali gre za: • analogni tahograf: - mehanske izvedbe - elektronske izvedbe, ali za • digitalni tahograf: - ustreznost verzije tahografa glede na datum začetka uporabe vozila v skladu z Uredbo 3821/85/EGS - ustreznost verzije zaznavala gibanja - prisotnost drugega signala gibanja (npr IMS signal) • pametni tahograf - ustreznost verzije tahografa glede na datum začetka uporabe vozila
022	Analogni tahograf mehanske izvedbe	Izvede se popolna izgraditev analognega tahografa mehanske izvedbe. Preveri se prisotnost plomb na zadnji strani tahografa. Izvede se meritev I in w. Potrebna je mehanska uskladitev w glede na k tahografa s pomočjo mehanskih prenosov.
022.9		Na izgraženem tahografu se izvede postopek preverjanja (glej opis postopka preverjanja). Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja med uporabo oz. ob izrednem kontrolnem pregledu, ki so navedena v Prilogi I Uredbe 165/2014/EU, (poglavje III, točka (f) 3; med uporabo). Po uspešno izvedenem preverjanju se tahograf ponovno vgradi v vozilo in se nadaljuje s postopkom kontrole – funkcionalni preizkus. Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli. Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli. Po spodaj opisanih postopkih se izvede kontrola naprave za omejevanje hitrosti-funkcionalni preizkus.

023	Analogni tahograf elektronske izvedbe	Analogni tahograf elektronske izvedbe se ne izgradi v celoti, temveč se samo izvleče z namenom kontrole plombiranih mest na zadnjem pokrovu oz. delu tahografa.
023.9		Na tahograf se priključi kontrolni kabel in se priključi na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvede se meritev I (030) in w (040) in uskladitev konstante k. Konstanta tahografa k se uskladi glede na izmerjeno vrednost w glede na izvedbo tahografa: • z nastavitvijo potenciometra v primerjavi z etalonom za tahografe; • mikro stikala (nastavitev k – mikro stikala, glede na w po nastavitvenih tabelah proizvajalca); • z vpisom podatka k v spomin tahografa s pomočjo etalona za tahografe, točno na izmerjeno vrednost w. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 9 (od 030 do vključno 060). Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja ob nameščanju, ki so navedena v Prilogi I k Uredbi 165/2014/EU, (poglavje III, točka (f) 2; ob vgradnji in rednih kontrolnih pregledih). V primeru izrednega pregleda se ugotavlja dovoljena odstopanja med uporabo. Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje s postopkom kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli. Tahografski vložki, ki so nastali v postopku preverjanja, se priložijo k zapisniku o kontroli.
024	Digitalni tahograf	Odvzamejo se vse kartice iz digitalnega tahografa.
024.1		Izvede se izpis tehničnih podatkov o napravi (digitalni tahograf in zaznavala gibanja). Simbol izpisa . Tehnični podatki se preverijo s podatki v delovnem nalogu.
024.2		Izvede se odklop zaznavala gibanja pri zaznavalu gibanja. V meniju digitalnega tahografa se izbere meni zabeleženih napak in se izdela izpis napak, kjer je viden ta odklop in se obkroži na izpisu. Simbol izpisa . Izvede se analiza in primerjava napak v skladu s prilogo 12 in se o nadaljnjem postopku kontrole pisno opredeli na izpisku napak.
024.3		Ponovno priključiti zaznavalo gibanja.
024.4		Digitalni tahograf se ne izgradi v celoti, temveč se izvleče z namenom kontrole priključka tahografa.
024.5		Vstaviti kartico delavnice.
024.6		Zamenjati baterijo za neprekinjeno napajanje (odvisno od proizvajalca digitalnega tahografa).
024.7		Ponovno aktivirati zaznavalo gibanja.

024.9		Na digitalni tahograf se priključi kontrolni kabel in se priključi na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvede se meritev I (030) in w (040) in uskladitev konstante k. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 9 (od 030 do vključno 060). Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja ob nameščanju in rednih kontrolnih pregledih, ki so navedena v Prilogi IB Uredbe 3821/85/EGS (poglavje III). V primeru izrednega pregleda se ugotavlja dovoljena odstopanja med uporabo. Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje s postopkom kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja digitalnega tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.
024.12		Izdela se izpis tehničnih podatkov in se preveri s podatki, ki so vneseni. Simbol izpisa TOT.
024.13		Preveri se razpoložljivost najmanj ene role papirja za tiskanje.
024.14		Pripraviti štiri izpise iz digitalnega tahografa, ki se priložijo k zapisniku o kontroli.
025	Pametni tahograf	
025.1		Izvede se izpis tehničnih podatkov o napravi (pametni tahograf in zaznavala gibanja). Tehnični podatki se preverijo s podatki v delovnem nalogu.
025.2		Izvede se odklop zaznavala gibanja pri zaznavalu gibanja. V meniju pametnega tahografa se izbere meni zabeleženih napak in se izdela izpis napak, kjer je viden ta odklop in se obkroži na izpisu. Izvede se analiza in primerjava napak v skladu s prilogo 12 in se o nadaljnjem postopku kontrole pisno opredeli na izpisku napak.
025.3		Ponovno priključiti zaznavalo gibanja.
025.4		Pametni tahograf se ne izgradi v celoti, temveč se izvleče z namenom kontrole priključka tahografa.
025.5		Vstaviti kartico delavnice.
025.6		Zamenjati baterijo za neprekinjeno napajanje (odvisno od proizvajalca pametnega tahografa).
025.7		Ponovno aktivirati zaznavalo gibanja.
025.8		Na pametni tahograf se priključi kontrolni kabel in se priključi na simulator (etalon za preizkus tahografov). Izvede se meritev I (030) in w (040) in uskladitev konstante k. Izvede se postopek preverjanja po prilogi 9. Pri izvajanju preverjanja se ugotavljajo dovoljena odstopanja ob

		nameščanju, ki so navedena v Prilogi IC Uredbe 799/2016/EU (poglavje III). V primeru izrednega pregleda se ugotavlja dovoljena odstopanja med uporabo.
025.9		Preveri se delovanje in točnost GNSS.
025.10		Preveri se delovanje DRSC.
025.11		Po uspešno izvedenem preverjanju se nadaljuje s postopkom kontrole – funkcionalni preizkus (060). Rezultati preverjanja pametnega tahografa se vpišejo v zapisnik o kontroli.
025.12		Izdela se izpis tehničnih podatkov in se preveri s podatki, ki so vneseni.
025.13		Preveri se razpoložljivost najmanj ene role papirja za tiskanje.
025.14		Pripraviti štiri izpise iz pametnega tahografa, ki se priložijo k zapisniku o kontroli.
030	Meritev obsega avtoplaščev I	Izvede se meritev obsega avtoplaščev I po eni izmed naslednjih metod: • meritev na valjih (minimalno 10 obratov valjev); • meritev obsega kolesa na ravni stezi (minimalno 10 obratov koles); • osno središčna meritev.
040	Meritev koeficienta w	Izvede se meritev koeficienta w po eni izmed metod: • vozilo se z lastnim pogonom premika v ravni črti, na ravni površini v razdalji 1000 m, s hitrostjo 50 km/h, ± 5 km/h. • na valjih pri vrtenju valjev v razdalji najmanj 20 m in s hitrostjo cca 5 km/h. • merilna steza najmanjše dolžine 20 m s hitrostjo najmanj cca 5 km/h.
050	Kontrola naprave za omejevanje hitrosti	Kontrolo naprave za omejevanje hitrosti se opravi na podlagi Pravilnika o napravah za omejevanje hitrosti nekaterih kategorij vozil. Če naprava za omejevanje hitrosti ni nastavljena pravilno, se takšno vozilo zavrne. Podatke o nastavitvi se vnese v zapisnik o kontroli. V primeru, da je vozilo opremljeno samo z napravo za omejevanje hitrosti, se izdela samo zapisnik o kontroli naprave za omejevanje hitrosti.
060	Funkcionalni preizkus	Po končanem postopku uskladitve w in k, tehnik izvede funkcijsko kontrolo električnih naprav v vozilu in preizkusi funkcionalno delovanje celotnega sistema tahografa.
060.10	Pregled aktivnosti tehnika	Vstavi se kartica delavnice v režo digitalnega tahografa (voznik 1) in se izdela izpis 24h. Simbol izpisa  . Na izpisu morajo biti razvidne aktivnosti, ki jih je tehnik izvedel v postopku kontrole in podatek o prevoženi razdalji med izvajanjem kontrole.
060.11		Odstrani se kartica delavnice.
070	Plombiranje	Po uspešno izvedeni kontroli se izvede postopek plombiranja. Plombiranje se izvede s plombami, ki vsebujejo oznako, ki je delavnici dodeljena ob odobritvi. Plomba vsebuje tudi številko proizvajalca plombe.

075	Izdelava nalepk	Izdelajo se nalepke s predpisano vsebino v skladu z (Uredbo 165/2014/EU ali Uredbo 3821/85/EGS ali Uredbo 799/2016/EU). Večja nalepka se nalepi na vidno mesto (običajno nosilec vrat). Manjša nalepka, ki vsebuje samo podatek o konstanti tahografa se nalepi na analogni tahograf.
080	Izdelava zapisnika o kontroli	Tehnik, ki je kontroliral tahograf, iz ročnih zapisov ugotovitev in rezultatov kontrole (iz obrazca, ki je nastal v koraku 019) vnese podatke v TAHOEV, kje se nato oblikuje in izpiše zapisnik o kontroli. Tehnik podpiše zapisnik o kontroli in priloži testne diagramske ploščice, na katere napiše osnovne podatke o tahografu in vozilu ali izpise iz digitalnega tahografa in ročne zapise ugotovitev in rezultatov kontrole in odda dokumentacijo odgovorni osebi (pri rednem dnevnem nadzoru upravitelju delavnice), ki jo pregleda in to potrdi s svojim podpisom. V primeru, da ima delavnica v okviru dokumenta Poslovnik kakovosti, v skladu z izvajanjem SIST EN ISO/IEC 17020, določeno pooblastilo s katerim upravitelj dnevno prenese te naloge na tehnika, potem se te naloge prenesejo na tehnika. V pooblastilu mora biti navedeno, da upravitelj vsaj enkrat mesečno potrdi dokumentacijo s svojim podpisom. Podpis in datum potrditve se izvede ob podpisu tehnika.
080.1	Zapisnik o kontroli ustrezen	V primeru, da zapisovalna oprema in z njo povezani elementi delujejo v skladu z določili zakonodaje in da deluje brezhibno, ali so njegova odstopanja dovoljena, se postopek kontrole zaključi z izdajo pozitivnega zapisnika o kontroli.
080.2	Zapisnik o kontroli neustrezen	V primeru, da se med postopkom kontrole ali pa že pred tem ugotovi, da tahograf ne deluje brezhibno, ali so njegova odstopanja večja od dovoljenih, se postopek kontrole zaključi z izdajo negativnega zapisnika o kontroli.
100	Izročitev vozila stranki	Stranko se seznani z mesti, ki so plombirana. Zapisnik o kontroli se predloži stranki, ki je podala delovni nalog in se jo seznani z rezultati kontrole. Zapisnik o kontroli se hrani v delavnici tri leta od datuma nastanka, nato se dokument uniči. Stranka na delovnem nalogu s podpisom potrdi prejem vozila.
105	Certifikat o kontroli	Delavnica izroči stranki certifikat o kontroli, katerega vsebina in oblika sta določeni v skladu s standardom SIST EN ISO/IEC 17020. Kopijo certifikata delavnica v elektronski obliki hrani tri leta od datuma nastanka, nato se hranjenje uniči.
110	Arhiviranje	Zapisnik o kontroli z vsemi prilogami, ki so nastali v postopku, in delovni nalog se hrani v delavnici 3 leta. Po preteku tega obdobja se dokumentacija uniči.
115	Obračun storitve	Na podlagi zaključenega delovnega naloga se stranki izda račun za opravljeno storitev.

Priloga 12

Postopek kontrole z referenčnim kablom.

Št.	Zaporedje aktivnosti, analog in opravil	Kontrola v primeru suma na manipulacijo tahografa z uporaba referenčnega kabla
010	Izpisi, analiza	
010.1	Digitalni tahograf	Iz izpisov digitalnega tahografa : - tehnični podatki (izpis nastal po Prilogi 11, korak 024.1), - napake vozila (izpis nastal po Prilogi 11, korak 024.2), tehnik izvede analizo in primerjavo napak od datuma izvedene zadnje redne kontrole in obkroži naslednje primere: V primeru: 1. izpisa tehničnih podatkov () je vidna: - o zamenjave zaznavala gibanja po izvedeni redni kontroli (), 2. izpisa napake vozila () je vidna: - o prekinitve napajanja, ki je daljša od 5 min, od zadnje redne kontrole in ni ustreznega potrdila o vzroku prekinitve (), - o napake v podatkih gibanja (), - o kršitev varnosti (), - o navzkrižje glede gibanja vozila (), - o napaka pri prenosu podatkov (), - o napaka na zaznavalu gibanja (), se za kontrolo tahografa izbere metoda referenčnega kabla.
010.2	Pametni tahograf	Iz izpisov pametnega tahografa : - tehnični podatki (izpis nastal po Prilogi 11, korak 025.1), - napake vozila (izpis nastal po Prilogi 11, korak 025.2), tehnik izvede analizo in primerjavo napak od datuma izvedene zadnje redne kontrole in obkroži naslednje primere: V primeru: 1. izpisa tehničnih podatkov () je vidna: - o zamenjave zaznavala gibanja po izvedeni redni kontroli (), 2. izpisa napake vozila () je vidna: - o prekinitve napajanja, ki je daljša od 5 min, od zadnje redne kontrole in ni ustreznega potrdila o vzroku prekinitve (), - o napake v podatkih gibanja (), - o kršitev varnosti (), - o navzkrižje glede gibanja vozila (), - o napaka pri prenosu podatkov (), - o napaka na zaznavalu gibanja (), se za kontrolo tahografa izbere metoda referenčnega kabla.
020	Metoda referenčnega kabla	Obstoječa povezava digitalnega tahografa in zaznavala gibanja se nadomestiti z referenčnim kablom. Zaznavalo gibanja se aktivira.

		Izstavi se kartica delavnice in se izdela izpis tehničnih podatkov (Тех), kjer se preveri ujemanje serijske številke zaznavala gibanja. V primeru različnih serijskih številk je potrebno odpraviti napako. V primeru ujemanja serijskih številk zaznavala gibanja in več kot petkrat zabeleženem navzkrižju glede gibanja vozila (! АЛ) od izvedene zadnje kontrole tahografa se zamenja zaznavalo gibanja. Če ima uporabnik vozila dokazilo, da je popravil drugi izvor gibanja se zaznavalo gibanja ne zamenja. Delavnica naredi kopijo tega potrdila.
030	Postopek delavnice v primeru odkritih posegov v sistem in obveščanje pristojnih organov	V primeru različnih serijskih številk zaznavala gibanja in o odkritih posegih v sistem se preko informacijskega sistema obvesti pristojni nadzorni organ, ki v roku petih delovnih dni izvede inšpekcijski nadzor v delavnici in z morebitno izgrajeno napravo za manipulacijo postopa smiselno v skladu z zakonom. Delavnica izgrajeno napravo zadrži do inšpekcijskega pregleda. Delavnica postopa v skladu s tem določilom tudi v primeru izvedbe postopka kontrole.

CERTIFIKAT O KONTROLI

št.* SI xxxx

Vrsta kontrole	
Predmet kontrole	
Tahograf	Serijska številka: Tip: Vrsta: Številka homologacije: Proizvajalec:
Omejilnik hitrosti	Naprave ni mogoče identificirati: DA / NE ali Serijska številka: Tip: Številka homologacije: Proizvajalec:

Izjava o skladnosti
Tahograf izpolnjuje zahteve Uredbe (EU) št. 165/2014 o tahografih v cestnem prometu Omejilnik hitrosti izpolnjuje zahteve Pravilnika o delih in opremi vozil

Zaznavalo gibanja	
Serijska številka:	Tip:
Kraj in datum kontrole	
Datum kontrole:	Kraj kontrole:

Ime in priimek
podpis odgovorne osebe

žig izdajatelja

datum izdaje

*Številka certifikata je enaka številki zahtevka na zapisniku o kontroli, ki se nahaja pri izdajatelju.